

CALENTAMIENTO DE AGUA DE LA PISCINA – AIRE A AGUA DOMÉSTICO



I-PAC 16ALX



Características

- COP valor medio 9.7 = +2 x más eficiente que las bombas de calor on/off
- Refrigerante R32, respetuoso con el medio ambiente, 675 GWP (Global Warming Potential)
- Bomba de calor Inverter
- Rango de potencias desde 8 a 25kW
- 9-11 dB(A) menos ruidosas que las bombas de calor on/off, con 'Whisper Mode'
- Diseño compacto de 27% a 46% más reducidas en tamaño
- Rango de temperaturas de trabajo más amplio
- Multifuncionales, capaces de ofrecer calor, calor/frío, y frío
- Arranque suave
- Aleación de aluminio
- Módulo Wi-Fi
- Diseñadas por Calorex en Reino Unido

Opciones

- Kit LED Control Remoto
- Manta de protección para invierno



I-PAC 16ALX

Aplicaciones

- Piscinas exteriores
- Piscinas privadas
- Spas
- Piscinas sobre el terreno
- Centros Wellness
- Piscinas Terapéuticas



CALENTAR

ENFRIAR

CALENTAMIENTO DE AGUA DE LA PISCINA – AIRE A AGUA DOMÉSTICO

Especificaciones	Unidades	IPT 8ALX	IPT 12ALX	IPT 16ALX	IPT 22ALX
Temperatura del aire, rango de trabajo	°C	-5-43	-5-43	-5-43	-5-43
Temperatura del agua, rango de trabajo	°C	12-40	12-40	12-40	12-40
Rendimiento – aire a 27°C y 80% RH, agua a 27°C					
Capacidad de calentamiento	kW	9,5	13,0	20,0	25,0
COP rango		13,2-5,4	13,5-5,6	13,5-5,7	13,8-5,8
COP valor medio a 50% potencia		8,9	9,7	9,3	9,6
Rendimiento – aire a 15°C y 70% RH, agua a 26°C					
Capacidad de calentamiento	kW	7,0	9,5	13,5	17,0
COP rango		6,9-4,2	7,0-4,0	7,0-4,2	7,2-4,0
COP valor medio a 50% potencia		6,3	6,1	6,3	6,4
Rendimiento – aire a 35°C y 80% RH, agua a 28°C					
Capacidad de enfriamiento	kW	3,9	5,2	7,4	9,4
Alimentación eléctrica	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50
Potencia absorbida	kW	0,3-1,79	0,40-2,38	0,57-3,21	0,69-4,25
Corriente absorbida	A	1,38-7,58	1,82-10,80	2,60-14,61	3,16-19,32
Corriente nominal	A	9,5	12,5	19,5	20,0
Caudal de agua	m³/h	3,0-5,0	4,0-6,0	7,0-10,0	10,0-12,0
Conexiones hidráulicas	mm²	1½" o 50mm	1½" o 50mm	1½" o 50mm	1½" o 50mm
Compresor		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Condensador		Titanio	Titanio	Titanio	Titanio
Peso de gas R32	g	600	900	1100	2000
Nivel sonoro @ 10m	dB(A)	19,6-31,5	21,9-32,0	24,3-36,1	24,9-36,7
Nivel sonoro @ 1m	dB(A)	39,6-51,5	41,9-52,0	44,3-56,1	44,9-56,7
Tamaño (ancho x profundo x alto)	mm	864 x 359 x 648	864 x 359 x 648	954 x 359 x 748	1084 x 429 x 948
Peso neto	kg	47	49	68	90

Especificaciones	Unidades	IPT 12ALY	IPT 16ALY	IPT 22ALY	IPT 22BLY	IPT 28BLY
Temperatura del aire, rango de trabajo	°C	-10-43	-10-43	-10-43	-10-43	-10-43
Temperatura del agua, rango de trabajo	°C	12-40	12-40	12-40	12-40	12-40
Rendimiento – aire a 27°C y 80% RH, agua a 27°C						
Capacidad de calentamiento	kW	15,0	21,0	27,5	27,5	36,0
COP rango		15,0-6,6	14,8-6,4	15,0-6,5	15,0-6,8	14,8-6,0
COP valor medio a 50% potencia		10,6	10,3	10,3	10,3	10,2
Rendimiento – aire a 15°C y 70% RH, agua a 26°C						
Capacidad de calentamiento	kW	11,5	14,5	18,0	18,0	23,9
COP rango		7,7-4,6	7,1-4,6	7,5-4,6	7,5-4,6	7,5-4,6
COP valor medio a 50% potencia		6,4	6,3	6,3	6,3	6,3
Rendimiento – aire a 35°C y 80% RH, agua a 28°C						
Capacidad de enfriamiento	kW	6,7	9,5	11,9	11,9	16,0
Alimentación eléctrica	V/Hz	230/1ph/50	230/1ph/50	230/1ph/50	400/3ph/50	400/3ph/50
Potencia absorbida	kW	0,27-2,28	0,41-3,15	0,48-3,91	0,48-3,91	0,64-5,20
Corriente absorbida	A	1,17-9,91	1,78-13,69	2,08-17,00	0,69-5,66	0,92-7,53
Corriente nominal	A	13,5	17,0	20,0	7,0	9,5
Caudal de agua	m³/h	5,0-7,0	8,0-10,0	10,0-12,0	10,0-12,0	12,0-18,0
Conexiones hidráulicas	mm²	1½" o 50mm	1½" o 50mm	1½" o 50mm	1½" o 50mm	1½" o 50mm
Compresor		Inverter	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Condensador		Titanium	Titanio	Titanio	Titanio	Titanio
Peso de gas R32	g	900	1200	2000	2000	2700
Nivel sonoro @ 10m	dB(A)	20,8-24,5	20,4-33,7	23,0-34,4	23,0-34,4	22,1-34,2
Nivel sonoro @ 1m	dB(A)	40,8-54,5	40,4-53,7	43,0-54,4	43,0-54,4	42,1-54,2
Tamaño (ancho x profundo x alto)	mm	954 x 359 x 648	954 x 429 x 755	1084 x 429 x 948	1084 x 429 x 948	1154 x 539 x 948
Peso neto	kg	47	68	90	93	120